



Simio® sorgt für optimale Dimensionierung und detaillierte Planung eines Einzeltürensorters

FALLSTUDIE

Das Unternehmen Westag AG produziert u.a. hochwertige Türen mit unterschiedlichsten Dekors, dem gewünschten Lichtausschnitt und der entsprechenden Verglasung und liefert diese aufgrund der Analyse durch Simio® zur optimalen Dimensionierung und detaillierten Planung für ein vollautomatisches, völlig neues Türen-Kommissioniersystem ab 2014 noch schneller und effektiver aus.

Die Westag AG entwickelt und produziert in Ostwestfalen unter Einsatz modernster Technologien ein breites Spektrum an Produkten, zu dem beschichtete Sperrholzplatten, Türen und Zargen, Küchenarbeitsplatten, Fensterbänke sowie Platten aus Hochdrucklaminaten und Mineralwerkstoffen gehören.

Die Zwischenpufferung gefertigter Türen erfolgt in einem Hochregallager, aus dem fertige Türen auf Paletten zur Kommissionierung für die Auslieferung an den Kunden gelangen.

Zur Verbesserung des Materialflusses und der Optimierung der Kommissionierung der Auslieferungen wird die Westag AG ab 2014 ein völlig neu konzipiertes Kommissionierungssystem verwenden.

Das Unternehmen ATS Prozessoptimierung aus Mönchengladbach (Simio®-Repräsentant für D, A, CH) wurde beauftragt, ein dynamisches SIMIO®-Simulationsmodell zu erstellen, das die komplexe Einlager-, Auslager- und Packlogik des neuen Kommissionierkonzepts und den exakten Materialfluss der Türen detailliert zur Erreichung der Ziele abbildet.

Verschiedenste, variierbare Eingabeparameter werden bei Start der Simulation aus Excel-Tabellen importiert und am Ende der Simulation werden die gewünschten

Ergebnisdaten in Ergebnisdateien exportiert, die bei Bedarf durch Diagramme visualisiert werden können.

Auch können verschiedene Auftragsdateien (z.B. für schwache, durchschnittliche und starke Tage) importiert und die Ergebnisse der Simulationen anschließend verglichen werden.

Ziele

- Optimale kapazitive Dimensionierung des neuen Kommissionierkonzepts
- Reduzierung der Durchlaufzeit für alle Aufträge
- Optimierung des Materialflusses
- Möglichkeit zum Testen verschiedener Ein-, Auslager- und Packstrategien schaffen
- Investitionsabsicherung

Die Projektpartner



Wird das zu untersuchende System zu klein ausgelegt, besteht das Risiko des Überlaufens und damit der Verspätung von Auslieferungen durch Rückstau, wird es überdimensioniert, wird Investitionskapital verschwendet.



Simio® sorgt für optimale Dimensionierung und detaillierte Planung eines Einzeltürensorters

Ergebnis und Kundennutzen

Da Simulationsprojekte mit Simio® aufgrund der modernen Konzeption des Programms schnell zum Ziel führen, lagen die Ergebnisse zeitnah vor.

Der Leiter der Materialwirtschaft/Logistik bei der Westag AG, Herr Martin Schröder, stellt überzeugt fest:

"Dank der Simio®-Simulation kennen wir nun die optimale Kapazität für das neue Kommissioniersystem, aber auch die optimalen Einlager-, Auslager- und Packstrategien.

Wir sind nun bestens gerüstet, auch an Tagen mit hoher Auftragslast die Aufträge schneller als bisher für unsere Kunden kommissionieren zu können. Wir sind froh, unsere Investitionsentscheidung damit klar abgesichert zu haben."

Die Westag AG erhält ein sog. Simio® Runtime-Modell, für das keine Volllizenz erworben werden muss.



Dieses Runtime-Modell kann vom Unternehmen für eigene Untersuchungen weiter genutzt werden, denn auch hier wirken sich unterschiedliche Auftragsdateien und Eingabeparameter auf die Ergebnisse aus.

Kontakt

ATS Prozessoptimierung
Simio D, A, CH
Markus Bans
Geschäftsführer
Tel.: +49-(0)177-5023558
m.bans@simio-simulation.de
www.simio-simulation.de